

R-220 ダイヤルの調整方法

粒度調整ダイヤルの再設定は、以下の手順のとおり行います。



1. コインドライバーやコインを用いてダイヤル中心部のネジを緩め、ダイヤルを取り外します。



2. 電源スイッチを入れ「調整板」を右方向へゆっくり廻します。途中、金属音が鳴ったらその位置から左方向へ一目盛り戻します。(カット臼の場合は二目盛り)

この状態がダイヤル1番の設定になります。



3. ダイヤル1番の目盛りを頂点に合わせ、中心部のネジをはめ込み完了です。