

ダイヤル調整の方法

R-220、R-300、R-440、R-750共通

ダイヤル調整は粒度調整ダイヤルを取り外さない限り調整する必要はありません。
内部清掃をするために間違ってダイヤルを取り外してしまった場合などに、
ダイヤル調整を行ってください。

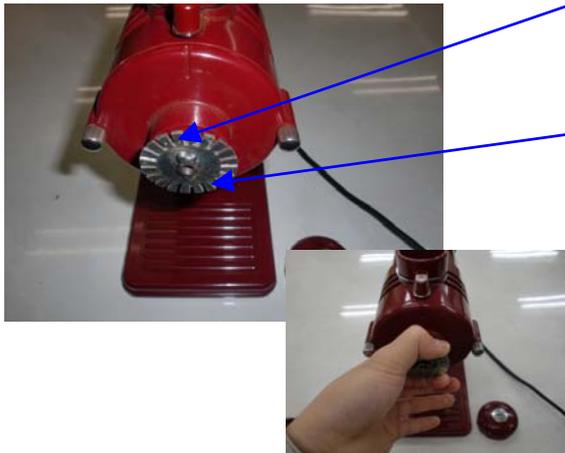
①



粒度調整ダイヤル(以下、ダイヤル)

ダイヤル中心部のネジをとり、
ダイヤルを外す。
※コインなどを使ってください。

②



調整板

電源スイッチをONにして、
調整板を**右方向**へゆっくり廻していくと
回転臼と固定臼が当たる金属音がします。

金属音が出た位置から**左方向**へ
一目盛り戻します。

(カット臼の場合は二目盛り)

この位置がダイヤルの1になります。

③



ダイヤルの1の数字を真上に合わせて
調整板に差し込みネジを締める。

以上でダイヤル調整は完了です。